



POLITICA GENERALE PER LA QUALITÀ E SICUREZZA ALIMENTARE

La RR srl ha da sempre basato la propria politica sulla Qualità e sicurezza dei prodotti offerti, ha impostato una politica della Qualità e sicurezza sui seguenti principi:

- Qualità intesa come efficienza organizzativa ed eccellenza del risultato;
- Garantire la soddisfazione del cliente in termini qualitativi (requisiti legali, processi e specifiche)
- Rispetto assoluto delle normative vigenti in materia di igiene e sicurezza alimentare;
- Qualità e Sicurezza Alimentare come responsabilità di tutti, Direzione e Personale;
- Anteposizione delle esigenze di Qualità e Sicurezza del prodotto a tutte le altre;
- Responsabilizzazione del Personale nell'assicurare la qualità del lavoro svolto nell'ambito della propria Funzione, considerando come Clienti coloro che fruiscono del risultato di detto lavoro ed anteponendo l'interesse superiore dell'Azienda a quello limitato della propria Funzione.
- Costante miglioramento dello standard di qualità e sicurezza: del prodotto e di igiene e rispetto per l'ambiente
- Rifiuto sistematico di ogni compromesso in merito alla qualità ed alla sicurezza del prodotto e alla sicurezza ambientale;
- Impegno e promozione di attività migliorative per l'ambiente in conformità a tutta la legislazione vigente in materia;
- Promozione dell'etica e responsabilità sociale nei confronti di tutto il personale;
- Diffusione della Politica della Qualità e Sicurezza Alimentare a tutto il personale dell'azienda;
- Garanzia della qualità e sicurezza alimentare mediante:
 - pianificazione formale, nel rispetto del Sistema Qualità e Sicurezza Alimentare, di tutte le attività di qualità e/o ad essa correlate, svolte da tutte le Funzioni aziendali;
 - verifica dell'adeguatezza e della corretta esecuzione delle attività pianificate;
 - misurazione del rispetto e della efficienza del Sistema Qualità e Sicurezza Alimentare;
 - disponibilità dell'evidenza obiettiva del rispetto di detto Sistema e della conformità del prodotto ai requisiti richiesti.

Gli obiettivi generali definiti da RR srl tali da raggiungere mediante l'introduzione di un Sistema di Gestione per la Qualità, sono i seguenti:

Conseguire e mantenere la certificazione in conformità alla norma ISO 9001:2015

- Garantire lo sviluppo di prodotti e servizi
 - Garantire la soddisfazione del Cliente
 - Incrementare e salvaguardare il know-how delle proprie risorse
 - Garantire la sicurezza del prodotto, la salvaguardia dell'ambiente e la diffusione dell'etica di lavoro
- Gli obiettivi per reparto sono identificati in fase di riesame del Sistema di gestione per la qualità e sicurezza alimentare, e dichiarati nei piani di miglioramento, allegati al riesame e che costituiscono gli *elementi in uscita del riesame*.